



MAXURETHANE®

PRIMER

IMPRIMACIÓN DE POLIURETANO SIN DISOLVENTE PARA REVESTIMIENTOS DE POLIURETANO SOBRE HORMIGÓN Y SOPORTES POROSOS

DESCRIPCIÓN

MAXURETHANE® PRIMER es una imprimación de poliuretano de dos componentes, sin disolventes, diseñado para sellar la porosidad de la superficie e incrementar la adherencia de revestimientos de poliuretano sobre hormigón y soportes porosos.

APLICACIONES

- Imprimación de sistemas en base poliuretano tipo **MAXURETHANE® FLEX** y **MAXURETHANE® FLOOR** (Boletines Técnicos nº 314 y 324, respectivamente).
- Aumento de la cohesión de la superficie sobre soportes porosos y poco sólidos.

VENTAJAS

- Sella los huecos y poros de la superficie, evitando la aparición burbujas de aire en los revestimientos en poliuretano.
- Baja viscosidad, penetra con facilidad en los poros y capilares del soporte.
- Excelente adherencia al hormigón y mampostería.
- Muy altos rendimientos.
- Libre de disolventes, no desprende olores ni es inflamable. Apto para aplicar en lugares con reducida ventilación.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte

El soporte debe ser sólido, firme, rugoso y estar sano, sin partes mal adheridas, lechadas superficiales y lo más uniforme posible. Igualmente, debe estar limpio, libre de pinturas anteriores, eflorescencias, grasas, aceites desencofrantes, polvo, yeso, etc., u otras sustancias que pudieran afectar a la adherencia.

No debe existir humedad ascendente por capilaridad y la humedad superficial debe ser inferior al 5 %.

Para la preparación de la superficie, realizar un desbastado superficial en seco, mediante pulidora

industrial equipada con disco de desbaste y aspirador, efectuando el desbaste en dos pasadas cruzadas 90°, desbastando un espesor pequeño y uniforme en cada una. Finalmente, aspirar el polvo y las partículas sueltas.

Las coqueas, desconchones y fisuras sin movimiento, una vez abiertas y manifestadas hasta una profundidad mínima de 2 cm, se repararán con el mortero de reparación estructural **MAXREST®** (Boletín Técnico nº 2) o **MAXROAD®** (Boletín Técnico nº 27).

Las juntas de dilatación y fisuras sometidas a movimientos, una vez saneadas y limpias, se tratarán con un sellador adecuado de la gama **MAXFLEX®**.

Preparación de la mezcla

MAXURETHANE® PRIMER se suministra en envases de dos componentes prepesados. El endurecedor (componente B), se vierte en el envase del componente principal (componente A), asegurando verter la totalidad del componente B. Mezclar mediante batidora eléctrica a 300 - 400 r.p.m. máximo, durante 2-3 minutos, hasta obtener un producto homogéneo en color y aspecto.

Evite un tiempo excesivo de mezcla que caliente la masa y un agitado violento que introduzca aire durante el mezclado.

Verificar en el cuadro de datos técnicos el "pot life" o tiempo que tarda el producto en endurecer dentro del envase.

Aplicación

Aplicar una capa de **MAXURETHANE® PRIMER** con rodillo, rakel de goma o brocha, con un consumo recomendado entre 0,25–0,30 kg/m². En caso de soportes con una elevada porosidad y/o huecos, puede ser necesario aplicar una segunda capa una vez seca la primera.

Permitir el completo secado de **MAXURETHANE® PRIMER** durante al menos 14 a 16 horas a 20 °C y no dejar transcurrir más de 24 horas, dependiendo de las condiciones ambientales y ventilación, antes de proceder a la aplicación del revestimiento posterior de **MAXURETHANE® FLEX** o **MAXURETHANE® FLOOR**.

Condiciones de aplicación

Evitar aplicaciones si se prevé contacto con agua, humedad, condensación, rocío, etc., dentro de las

primeras 24 horas.

No aplicar con temperaturas de soporte y/o ambiente por debajo de 10 °C o si se prevén temperaturas inferiores dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación. Igualmente, no aplicar sobre superficies heladas o escarchadas.

Las temperaturas del soporte y ambiente serán superiores en al menos 3 °C a la del punto de rocío. Medir la humedad relativa y el punto de rocío en aplicaciones próximas a ambiente marino.

Si la temperatura fuera inferior o la humedad relativa superior a los valores indicados, deberán crearse las condiciones adecuadas mediante aire caliente y renovación del mismo. Si se emplea aire caliente deberá proceder de fuente seca (electricidad); el aire caliente de combustión de gas o petróleo produce una gran cantidad de humedad que dificulta el secado.

Aplicaciones por encima de 30 °C pueden tener problemas de exceso de reactividad y desprendimiento de calor, así como una gran reducción del tiempo de vida útil de la mezcla.

Limpeza de herramientas

Los útiles y herramientas empleadas se limpiarán con **MAXSOLVENT**® inmediatamente después de su utilización. Una vez polimerizado sólo puede ser eliminado mediante medios mecánicos.

CONSUMO

El consumo estimado de **MAXURETHANE**® **PRIMER** es de 0,25 - 0,30 kg/m² por capa.

El consumo puede variar en función de la textura, porosidad y condiciones del soporte, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para conocer su valor exacto.

INDICACIONES IMPORTANTES

- No aplicar sobre soportes sometidos a humedad por remonte capilar o presión hidrostática indirecta. La humedad superficial del soporte debe ser inferior al 5%.
- Evitar el contacto con agua, condensación, rocío, etc., durante las primeras 24 horas de curado.
- Permitir al menos 28 días de tiempo de curado para hormigones y morteros de nueva ejecución antes de la aplicación.

- No añadir disolventes, áridos, aditivos ni otros compuestos.
- Utilizar las relaciones de mezcla recomendadas.
- Para cualquier aplicación no especificada en el presente Boletín Técnico o información adicional, consulte con el Departamento Técnico.

PRESENTACIÓN

MAXURETHANE® **PRIMER** se presenta en sets prepesados de 25 kg.

CONSERVACIÓN

Nueve meses en su envase original cerrado y no deteriorado. Almacenar en lugar fresco, seco y protegidos de la humedad, las heladas y de la exposición directa a los rayos del sol, con temperaturas entre 5 °C y 35 °C. El almacenaje a altas temperaturas da lugar a un incremento de la viscosidad.

Almacenamientos prolongados y por debajo de las temperaturas indicadas pueden producir la cristalización del producto y/o aumento de su viscosidad. En tal caso, proceda a su deshielo calentándolo lentamente a temperatura moderada mientras se agita suavemente con el fin de devolver al producto su aspecto, color y textura originales.

SEGURIDAD E HIGIENE

MAXURETHANE® **PRIMER** no es un producto tóxico en su composición, pero debe evitarse el contacto con la piel y los ojos. Utilizar guantes de goma y gafas de seguridad durante la manipulación, mezcla y aplicación del producto. En caso de contacto con los ojos, enjuagar inmediatamente con abundante agua limpia y sin restregar. En caso de contacto con la piel, limpiar con agua tibia y jabón. Si se ingiere, busque inmediatamente atención médica, no inducir al vómito.

Consultar la Hoja de Datos de Seguridad de **MAXURETHANE**® **PRIMER**.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

DATOS TÉCNICOS

Características del producto	
Aspecto y color A + B	Líquido rojo
Contenido en sólidos, (% en peso)	100
Relación de mezcla A:B (en peso)	4:1
Condiciones de aplicación y de curado	
Mínima temperatura de aplicación, (°C)	>10
Tiempo abierto de la mezcla a 10 °C/20 °C/30 °C, (min)	25-30/20-25/15
Tiempo de repintado a 20 °C, (horas)	14-16 (min) a 24 (max.)
Rendimiento / Espesores	
Rendimiento por capa, (kg/m ²)	0,25 – 0,30

GARANTÍA

La información contenida en este boletín técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. **DRIZORO[®], S.A.U.** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de boletín sustituye a la anterior.



DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com

ISO 9001
ISO 14001

BUREAU VERITAS
Certification



ES045396-1/ES045397-1